

POLYLUB PA-NI

Antiarrugas no espumante para procesos de preparación, tintura y acabado de todo tipo de fibras.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Disminuye el coeficiente de fricción fibra/fibra y fibra/metal.
- Está especialmente recomendado cuando se trabaja en condiciones difíciles, en barca, jet, etc..
- Tintura de artículos de pelo, evitando la deformación del aspecto superficial.
- Tintura de artículos de fibra acrílica disminuyendo la formación de arrugas durante el enfriamiento.
- En el lavado, descolado y todos los tratamientos enzimáticos sobre jeans.
- En los tratamientos de artículos de lana reduce la propensión al enfieltado y evita la formación de arrugas durante el batanado.
- En la tintura y estampación pigmentaria permite incrementar el rendimiento superficial y óptico de los matices.

PROPIEDADES

- Evitar la formación de pliegues.
- Mejora las propiedades de circulación del tejido y su carga.
- No tiene influencia negativa en la estabilidad de baños.
- Especialmente efectivo en artículos difíciles, como rayones, CO/PU. etc..
- No afecta negativamente a las solidez de las tinturas.
- Adecuado en desgrasados, lavados y blanqueo, incluso en desmontados.
- No afecta al rendimiento de los colorantes en la tintura.
- Evita la formación de “moire” en las tinturas en cilindro teñidor.
- Permite incrementar la carga de las máquinas sin perjuicio de la calidad.
- En la tintura a la continua de mezclas de poliéster/celulósicas, evita la formación del velo blanco superficial conocido como efecto “frosting”.

CARACTERÍSTICAS

Presentación:	Líquido incoloro viscoso.
Composición:	Derivado de poliacrilamida.
Carácter iónico:	No iónico.
Densidad: Aprox.	1,1.
pH :	7 ± 1
Viscosidad:	4.000 cps ± 1.000 aprox.
Estabilidad	
Agua dura:	Buena.
Ácidos:	Buena.
Álcalis:	Buena.
Electrolitos:	Buena.
Almacenado:	Un año en recipientes cerrados y 20 °C.

APLICACIÓN

Aplicación en casos convencionales:

Prediluir en agua caliente agitando antes de añadir al baño de tintura.

Dosis :

1 - 3 gr/l. **POLYLUB PA-NI**

En condiciones extremas, como pueden ser artículos de algodón gruesos, mezclas con lycra, máquinas de relación de baño corto, etc., puede elevarse su dosificación hasta los 10 gr/l, sin afectar el rendimiento tintóreo, para la obtención de efectos óptimos es preciso incorporar el **POLYLUB PA-NI** a todos los baños operativos.

Para prevenir la formación de “moire” es preciso foulardar con 15-20 gr/l de **POLYLUB PA-NI** previo al enrollado.

En la tintura y estampación pigmentaria si se desea aumentar el rendimiento aparente de las tinturas, se incorpora al baño o a la pasta 15-30 gr/l **POLYLUB PA-NI**.

Para evitar la aparición de frosting en las tinturas a la continua, añadir al baño de foulardado 10-20 gr/l de **POLYLUB PA-NI**.